

# Z301 Galga automática universal de inspección de latas (recortadas y acabadas)



También disponible en  
semiautomática de pie



**ELECTRICIDAD**  
100-240 voltios / 50-60 Hz



**AIRE COMPRIMIDO**  
6 bar / 87 PSI



**PESO**  
740 kg máx.



**DIMENSIONES**  
(P) 1615mm x (A) 1833mm  
(L) 4130 mm (con transportador de 4 carriles)

La galga universal de inspección de latas recortadas y acabadas de Torus Measurement Systems define el estándar para la inspección dimensional de latas de bebidas/cerveza.

## Características de medición:

Características de las latas recortadas	Precisión
Altura de la lata	1-16 posiciones +\ - 0.010 mm
Grosor de la pared superior	1-16 posiciones +\ - 0.001 mm
Grosor de la pared media superior	1-16 posiciones +\ - 0.001 mm
Grosor de la pared media inferior	1-16 posiciones +\ - 0.001 mm

Paso de pared	
Profundidad del domo	Punto único +\ - 0.010 mm

Características de las latas acabadas	Accuracy
Altura de la lata	3 posiciones +\ - 0.010 mm
Anchura de la brida	4 posiciones +\ - 0.010 mm
Diámetro interior del cuello	2 posiciones +\ - 0.010 mm

## Especificaciones técnicas:

Capacidades de latas recortadas	Rango típico
Rango de latas	Ø 202 - Ø 307 diámetros de cuerpo
Materiales de la lata	Aluminio/acero
Rango de altura de la lata	87 - 210 mm
Rango de profundidad del domo de la lata	9 - 13 mm
Rango de grosor de la pared de la lata	0 - 1 mm
Rango de diámetros del cuerpo de la lata	Ø 202 - Ø 307 diámetros de cuerpo

## Especificaciones técnicas:

Capacidades de latas acabadas	Rango típico
Rango de latas	Ø 202 - Ø 307 diámetros de cuerpo
Materiales de la lata	Aluminio/acero
Rango de altura de la lata	87 - 210 mm
Rango de anchura de la brida de la lata	1.5 - 2.5 mm
Rango del diámetro interior del cuello de la lata	Ø 200 - Ø 209 body diameters

Datos de rendimiento de repetibilidad: disponibles previa solicitud

## Ventajas para su empresa

- > Rapidez y precisión
- > Confianza en su proceso de producción
- > Concepto modular para adaptarse a futuras actualizaciones
- > Vía de actualización rentable para agregar módulos adicionales
- > Totalmente automatizado, sin la intervención del operario
- > La inspección de latas recortadas y acabadas en un solo gabinete ahorra tiempo, recursos y espacio al operario

Haga clic [aquí](#) para ver el video

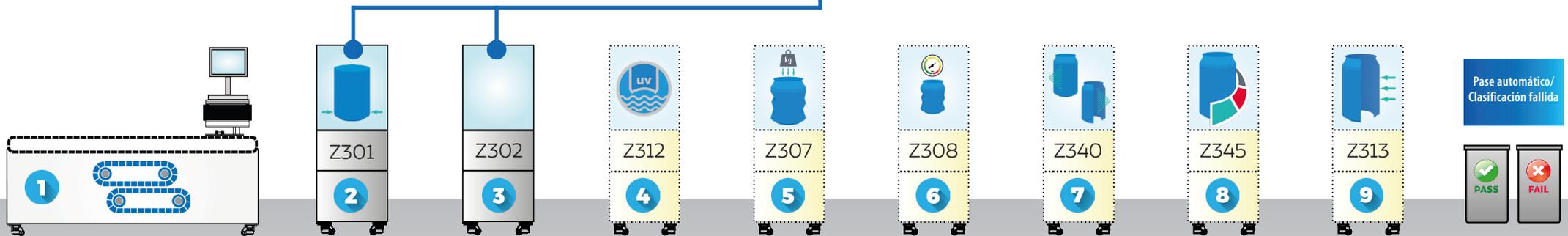


# Personalice su galga

Nuestras configuraciones modulares de galgas son únicas y le permiten personalizar su galga como y cuando lo necesite, ofreciéndole la flexibilidad necesaria para garantizarle una solución de calidad total.

**1** Comience con la galga de latas recortadas Z301 estándar y la galga de latas acabadas Z302

**2** Agregue cualquiera de los siguientes módulos opcionales en cualquier momento.



## 1 Transportador de entrada de varios carriles

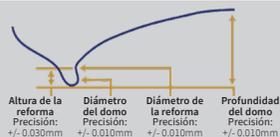
- Capacidad de carriles normalmente diámetro del cuerpo de la lata 24 x 211
- Un solo carril - 6 opciones disponibles
- Configuración automática en línea para cada carril disponible

## 2 Opciones adicionales

- **Módulo de calibración en ciclo:** para inspección en línea
- **Módulo de inspección del diámetro del cuerpo exterior:** 1-8 posiciones
- **Precisión:** +/- 0.025 mm

## 3 Calibrado en ciclo/rotación automática de latas/reformado de herramientas de escaneado

- Para inspección en línea
- Mayores datos de medición para múltiples posiciones radiales
- Para medición de reformas



## 4 Módulo de visión (para obtener más información consulte Z312)

- Porcentaje de calidad de presencia de laca del revestimiento de BORDE base UV (BRC)
- Módulo de visión Z312 opcional disponible para el reconocimiento interno de pistolas de pulverización (ISG)

## 5 Módulo de carga axial

- Determina la fuerza de carga axial máxima que puede aplicarse antes de que falle el contenedor.
- **Precisión:** +/- 10N

## 6 Módulo de crecimiento del domo/inversión del domo

- Proporciona información detallada sobre el cambio global en la longitud de la lata cuando se aplica y posteriormente se retira la presión
- **Precisión:** +/- 0.10 mm
- **Precisión:** +/- 0.05 bar

## 7 Módulo de distribución de laca (cisible/NIR)

- Distribución laca interior/exterior, acabado y de paredes rectas
- Revestimiento de BORDE base (BRC): (herramientas de carga manual)
- Distribución de laca de pared inversa (herramientas de carga manual)
- **Para precisiones, consulte Z340**

## 8 Módulo de inspección del color

- Medición cuantificable del color mediante el reconocido X-Rite Ci64
- Opción de verificación de códigos de barras

## 9 Módulo de calificación del esmalte

- Sistema de "clasificación" de alta precisión: **Precisión:** +/- 0.1 mA
- Sistema Hi-Res: **Precisión:** +/- 0.02mA