

# Z307 Galga automática de destrucción



También disponible en  
**semiautomática de pie**



**ELECTRICIDAD**  
100-240 voltios / 50-60 Hz



**AIRE COMPRIMIDO**  
6 bar / 87 PSI



**PESO**  
650 kg



**DIMENSIONES**  
(P) 4124 mm x (A) 1700 mm  
(L) 1060 mm (con transportador de 4 carriles)

La serie Z307 de Torus define el estándar para las pruebas e inspecciones de destrucción.

El **módulo de carga axial automática Z307** determina la fuerza de carga axial máxima que puede aplicarse antes de que falle el contenedor, en un breve tiempo de ciclo.

El **módulo Z308 crecimiento del domo/inversión del domo** proporciona información detallada sobre el cambio global en la longitud de la lata cuando se aplica y posteriormente se retira la presión. El sistema tiene una capacidad de presión interna programable para satisfacer las necesidades exactas de crecimiento del domo de cada cliente. Después del crecimiento del domo, la muestra de la lata puede invertirse para encontrar la presión máxima que la muestra es capaz de soportar antes de fallar (inversión del domo).

## Características de medición:

Característica	Precisión
Carga axial	+/- 10N
Crecimiento del domo	+/- 0.10 mm
Inversión de domo	+/- 0.05 bar

## Especificaciones técnicas:

Capacidades	Rango típico
Materiales de la lata	Aluminio
Etapas de la lata	Acabado, paredes rectas
Rango de altura de la lata acabada	87 - 190 mm
Díámetro del cuerpo exterior de la lata	Ø 202 - Ø 307
Díámetro interior del cuello	Ø 200 - Ø 209
Carga axial	≤2000 N
Crecimiento del domo/inversión del domo	≤930 kPa

## Características de la galga:

Disponible para latas de bebidas de paredes rectas y acabadas

Placas de ubicación estándar en la industria para el soporte del cuello de los componentes

Velocidad de aplastamiento seleccionable

Placas ajustadas en fábrica para garantizar el paralelismo entre las caras de las herramientas de la galga

## Ventajas para su empresa

- > **Z307:** Capacidad multitamaño sin cambio de herramientas para la inspección de latas con cuello y de paredes rectas
- > **Z307:** Tiempos de ciclo cortos
- > **Z307:** Salidas de datos específicas del cliente (kgf, lbf, newtons, etc.)
- > **Z307:** Tecnología de célula de carga axial de alta precisión
- > **Z308:** Capacidad multitamaño sin cambio de herramientas para operaciones de línea pendular
- > **Z308:** Salidas de datos específicas del cliente (psi, kpa, lbs, etc.)
- > **Z308:** Tecnología de sensor de presión de alta precisión

Haga clic [aquí](#)  
para ver el video



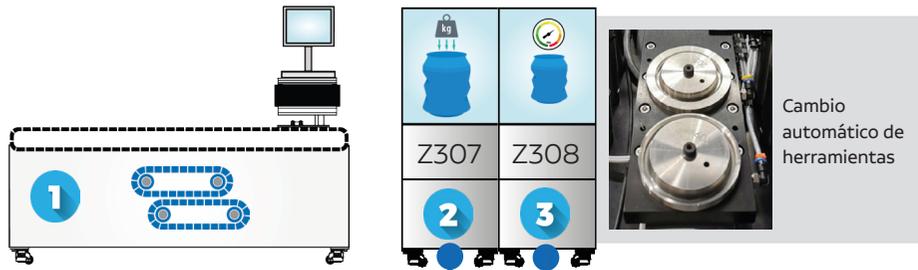
CERT 180 PM 579505

0775  
MANUFACTURING SYSTEMS

# Personalice su galga

Opción

1



## Configuración estándar

### 1. Transportador de entrada de varios carriles: **de serie.**

- Capacidad de carriles normalmente diámetro del cuerpo de la lata 24 x 211
- Un solo carril - 6 opciones disponibles
- Configuración automática en línea para cada carril disponible

### 2. Módulo de carga axial con cambio automático de herramientas: **de serie.**

### 3. Diámetros de cuerpo dedicados: **de serie.**

Torus lo tiene cubierto para todas las producciones de tamaño de cuello que van desde Ø 200 - Ø 209 sin piezas de cambio dentro de un único módulo.

## Z308 Opción

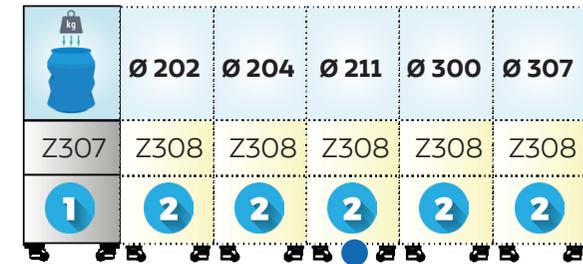
### Horquillas intercambiables

Ideal para operaciones de línea oscilante, el módulo de crecimiento del domo/inversión del domo Z308 está disponible con horquillas manuales intercambiables para cubrir diámetros de varios cuerpos que van desde Ø 202 - Ø 307.



Opción

2



## Dedicated Body Diameters

### 1. Módulo de carga axial con cambio automático de herramientas: **de serie.**

### 2. Diámetros de cuerpo dedicados con módulos dedicados: **Opcional.**

Para las líneas de producción dedicadas al diámetro del cuerpo, el concepto modular Torus es capaz de cubrir diámetros de cuerpo de Ø 202 - Ø 307 (hasta, pero no limitado a) con un módulo dedicado para cada uno sin piezas de cambio.