



El equipo automático de inspección de preformas B305 es un sistema totalmente configurable capaz de medir e identificar todas las características y defectos habituales en la industria

Nuestras configuraciones modulares de galgas son únicas y le permiten personalizar su galga, ofreciéndole la flexibilidad necesaria para garantizar una solución de calidad total.

Agregue cualquiera de los siguientes módulos opcionales

Identificación de cavidades	Peso	Dimensiones	Inspección del cuerpo	Apertura y cierre	UV y color	Diámetro interior	Polarización
-----------------------------	------	-------------	-----------------------	-------------------	------------	-------------------	--------------

Una gama completa de opciones de estaciones de inspección modulares permite al cliente identificar los requisitos de inspección y configurar un sistema que se adapte a las necesidades de la planta de producción.

La alineación automática del inicio de la rosca proporciona un rendimiento “absoluto” inigualable del sistema de medición dimensional, tanto para las características del cuello como del cuerpo, identificable y certificado según las normas UKAS.

Mediante el uso de tecnología óptica e iluminación de última generación, el sistema puede proporcionar una amplia variedad de análisis de defectos para características tales como la apertura y el cierre, defectos en el cuerpo y flujo de plástico

La inspección UV y de color permite comprobar rápidamente los índices de transmisión UV y los datos de color con respecto a las especificaciones de la preforma del cliente

El alimentador de la cubeta de carga permite al operario cargar inyecciones completas de preformas, con resultados de medición identificables proporcionados por el módulo de identificación de cavidades.

## Especificaciones técnicas:

Tipos de material	PET, PP, TRITANO, PEF
Colores de los componentes	Opacos y transparentes
Acabado del cuello del componente	Rosca, rosca continua, rosca partida, PCI, SP, ROPP, Snap, Clinch
Rango de altura del componente	60,00 - 200,00 mm
Diámetro exterior del cuerpo del componente	≤40 mm
Rango del diámetro interior del cuello del componente	Ø 16 mm - Ø 34 mm
Rango de peso del componente	0 g - 250 g
Altura del cuello del componente	≤35 mm



**SUMINISTRO DE ENERGÍA**  
100-240 voltios / 50-60 Hz



**AIRE COMPRIMIDO**  
6 bares / 87 PSI



**DIMENSIONES**  
(W) 2930mm x (H) 2280mm x (D) 2020mm

## Ventajas para su empresa

- › Datos del lote en tiempo real y pantallas de resumen de piezas durante el funcionamiento
- › Alta velocidad de producción: tiempos de ciclo menor a 15 segundos por pieza - diseñada para funcionar 24 horas al día, 7 días a la semana
- › Carga completa (por lotes) mediante alimentador de cubeta de acceso rápido con capacidad de carga de hasta 150 preformas a la vez
- › Datos de medición identificables sin influencia del operario
- › Sistema de palets flexible que ofrece capacidad para una amplia gama de tipos de preformas
- › Salida de datos CSV y formato flexible para su introducción en los sistemas locales de gestión/control de datos de las instalaciones del cliente.
- › Paquete de soporte remoto, que incluye monitorización automática del medidor e información a Torus para una respuesta proactiva.
- › Calibración/calificación automática de todas las galgas como estándar
- › Mediciones fáciles de identificar y certificadas según las normas UKAS/ UKAS, con un sistema interno de calibración anual de Torus para garantizar la continuidad de las mediciones.
- › Siga el enlace de shotscope Husky que recoge la producción actual y evita errores del operador



Haga clic [aquí](#) para ver el vídeo

# Personalice su galga

## Módulo de identificación de cavidades

Característica	Precisión
----------------	-----------

<b>ID de la cavidad</b>	Velocidad de lectura del 95 %
-------------------------	-------------------------------

El módulo de identificación de cavidades (ID) completa una alineación automática de cavidades para posicionar correctamente el número de cavidad identificable para su reconocimiento.



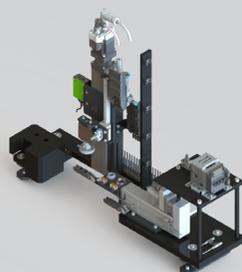
A continuación, el número de cavidad reconocido se adjunta con los resultados de características de las otras estaciones de inspección para la identificación del proceso.

## Módulo de pesaje

Característica	Precisión
----------------	-----------

<b>Peso</b>	0.05 g
-------------	--------

El módulo de pesaje utiliza una célula de carga de alta precisión, seleccionada específicamente para medir pesos de 250 g o inferiores, para proporcionar niveles superiores de precisión, con una resolución típica de 0.01 g. Equipado de serie con calibración automática de la carga.



## Módulo dimensional

Característica	Precisión
----------------	-----------

<b>Dimensiones del cuello</b>	+/- 0.030 mm
-------------------------------	--------------

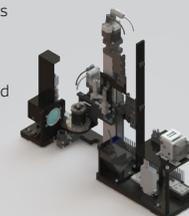
<b>Dimensiones del cuerpo</b>	+/- 0.050 mm
-------------------------------	--------------

<b>Altura total</b>	+/- 0.030 mm
---------------------	--------------

<b>Altura de la apertura</b>	+/- 0.030 mm
------------------------------	--------------

<b>Hundimiento</b>	Mínimo necesario
--------------------	------------------

El módulo dimensional utiliza la última tecnología de lentes telecéntricas. La alineación automática del inicio de la rosca ofrece una repetibilidad de medición inigualable en 2 posiciones con respecto al inicio de la rosca.



## Módulo de inspección del cuerpo

Característica	Precisión
----------------	-----------

<b>Defecto del cuerpo</b>	Mínimo necesario
---------------------------	------------------

El módulo de inspección de cuerpos puede capturar defectos típicos de las preformas, como contaminación, arañazos, burbujas, marcas de agua, imperfecciones e impresiones irregulares.



Esta información fácil de encontrar permite al operario identificar rápidamente los problemas de calidad de la producción.

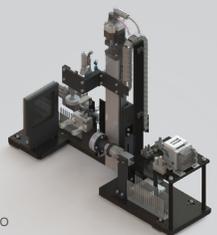
## Módulo de apertura y cierre

Característica	Precisión
----------------	-----------

<b>Defecto de apertura</b>	Mínimo necesario
----------------------------	------------------

<b>Defecto de cierre</b>	Mínimo necesario
--------------------------	------------------

El módulo de apertura y cierre puede detectar defectos típicos de la apertura como desgarros, arañazos, quemaduras, hundimiento y defectos típicos del cierre, como arañazos, muescas o inacabados.



Esta información fácil de encontrar permite al operario identificar rápidamente los problemas de calidad de la producción.

## Módulo de UV y color

Característica	Precisión
----------------	-----------

<b>Color</b>	+/- 1.0 Ecmc
--------------	--------------

El módulo UV mide la transmisión UV a una longitud de onda predefinida y a varias alturas programables en el cuerpo de la preforma.

El módulo de color realiza mediciones del color reflectante en la pared exterior de la preforma. Estas mediciones se comparan con los requisitos de color de la preforma del cliente para garantizar que el producto final sea exactamente el esperado.

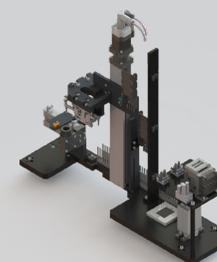


## Módulo de diámetro interior

Característica	Precisión
----------------	-----------

<b>Diámetro interior</b>	+/- 0.030 mm
--------------------------	--------------

El módulo de diámetro interior funciona junto con el módulo dimensional como continuación de la inspección de dimensiones críticas. Mediante la tecnología de sonda de medición por contacto, las características se miden en posiciones de 0° y 90° de serie. Equipado de serie con calibración automática de la carga.



## Módulo de polarización

El módulo de inspección por polarización utiliza tecnología de visión, iluminación y filtrado para capturar 8 imágenes alrededor de una rotación completa de 360° de la preforma. Las imágenes se graban para cada preforma, para que el operario las revise durante y al final de la ejecución del lote.



Esta información fácil de encontrar permite al operario identificar rápidamente los problemas de calidad de la producción.