

Z345 Galga automática de inspección de color (con tecnología X-Rite®)



También disponible en
Manual de sobremesa



ELECTRICIDAD
100-240 voltios / 50-60 Hz



AIRE COMPRIMIDO
5 bar / 73 PSI



PESO
800 kg



DIMENSIONES
(P) 3841 mm x (A) 1650 mm
(D) 1244 mm

La Z345 de Torus es la primera galga automática de inspección de color con tecnología X-Rite®.

La Z345 es capaz de inspeccionar latas de 202-300 de diámetro de cuerpo, de paredes rectas y acabadas con un mínimo de piezas de cambio. Las latas pueden cargarse en cualquier orientación, ya sea en el transportador de alimentación automática o directamente desde la línea de producción. Una cámara de escaneado en color de alta resolución lee y 'desenvuelve' la etiqueta y la alinea con una imagen maestra. A continuación, la lata se presenta con precisión al Ci64 para su inspección en ubicaciones predefinidas y seleccionadas por el usuario con una repetibilidad posicional inigualable.

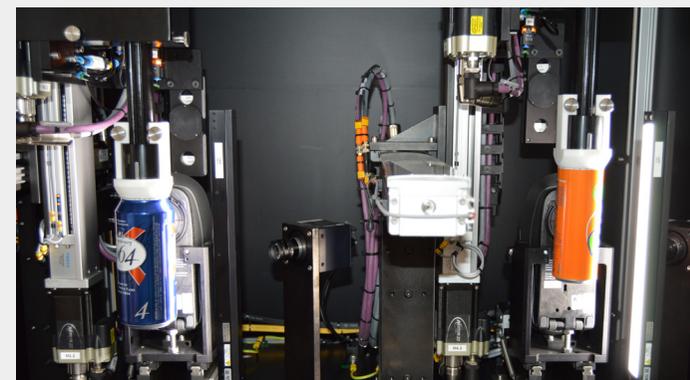
Características de medición:

Característica

Valor L*	Claro-oscuro
Valor a*	Verde (-a) - Rojo (+a)
Valor b*	Azul (-b) - Amarillo (+b)
Valor c	Cromo / Saturación
Valor h	Tono
Delta E	Cambio del color total con respecto a la referencia nominal
DeltaEcmc	Cambio del color total según la tolerancia cmc a partir de la referencia nominal

Especificaciones técnicas:

Capacidades	Rango típico
Rango de diámetros del cuerpo de la lata	202 - 300 diámetros de cuerpo
Rango de altura del recorte	De 85 mm - 250 mm
Compatible con latas de paredes rectas y acabadas	



Ventajas para su empresa

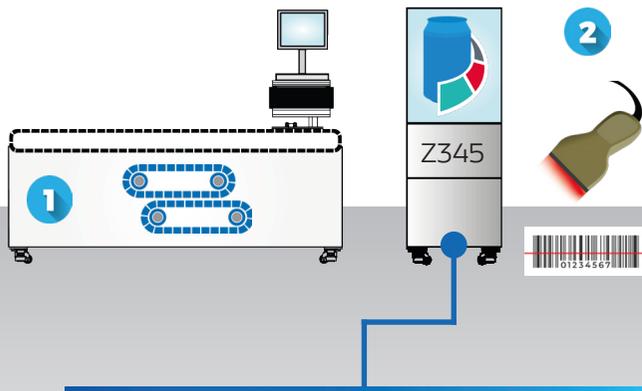
- › Calibración y calificación automáticas de X-Rite® Ci64
- › Medición cuantificable del color
- › Supera los errores humanos
- › Reduce significativamente el tiempo de trabajo
- › Proporciona una inspección del color rápida, confiable y precisa de la lata de bebida de aluminio o acero decorada
- › Proporciona datos completos de L*, a*, b*, Ecmc, E2000 y E94 para una trazabilidad completa
- › Límites de alerta temprana que permiten ajustar los decoradores antes de que los colores se salgan de tolerancia

Haga clic [aquí](#)
para ver el video



Personalice su galga

Nuestras configuraciones modulares de galgas son únicas y le permiten personalizar su galga como y cuando lo necesite, ofreciéndole la flexibilidad necesaria para garantizarle una solución de calidad total.



1 Comience con la galga de inspección de color Z345 estándar

2 Agregue cualquiera de los módulos opcionales/actualizaciones que se detallan al lado en cualquier momento.

1 Transportador de entrada de varios carriles

- Capacidad de carriles normalmente diámetro del cuerpo de la lata 24 x 211
- Un solo carril - 6 opciones disponibles
- Configuración automática en línea para cada carril disponible

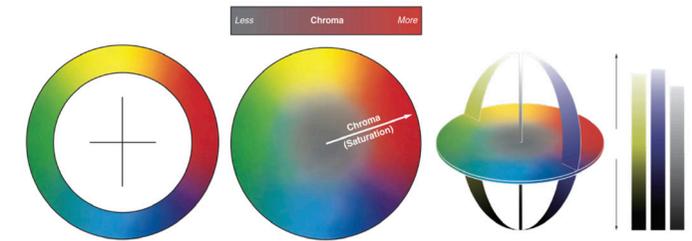
2 Sistema de verificación de códigos de barras (características)

- Decodificación (decodificación de símbolos de referencia): Calificación A o F (4 o 0)
- Contraste de símbolos (SC): Calificación A-F (4-0)
- Modulación (MOD): Calificación A-F (4-0)
- Reflectancia mínima: Calificación A o F (4 o 0)
- Defectos: Calificación A-F (4-0)
- Descodificabilidad: Calificación A-F (4-0)
- Dimensión X
- Carácter de control
- Visualización del número único de código de barras
- Visualización del tipo de código de barras
- Grado global
- Porcentaje de descodificación (descodificación de referencia de símbolos)
- Símbolo de porcentaje de contraste
- Porcentaje de contraste de bordes
- Porcentaje de modulación
- Porcentaje de reflectancia mínima
- Porcentaje de defectos
- Porcentaje de descodificación



Teoría de la medición del color

El color puede describirse mediante tres atributos: **tono**, **croma** y **luminosidad** (consulte más abajo). El tono es simplemente el color reconocido: azul, verde, rojo, etc. El croma describe la intensidad del color o la cantidad de matiz; también se conoce como saturación. La luminosidad es el brillo del color, es decir, si un color es claro u oscuro.



Los puntos que se van a medir en la lata son preseleccionados por el operario con la pantalla de selección de puntos de fácil manejo del software GaugeXplorer. Los operarios pueden elegir una serie de puntos en posiciones exactas de la lata.

