

Z601 Galga automática de progresión EOE



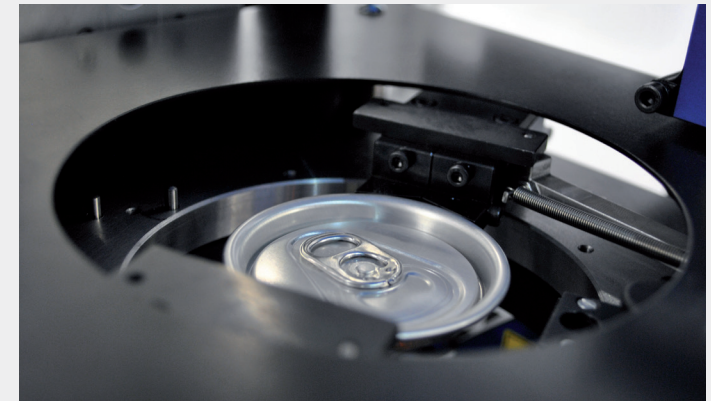
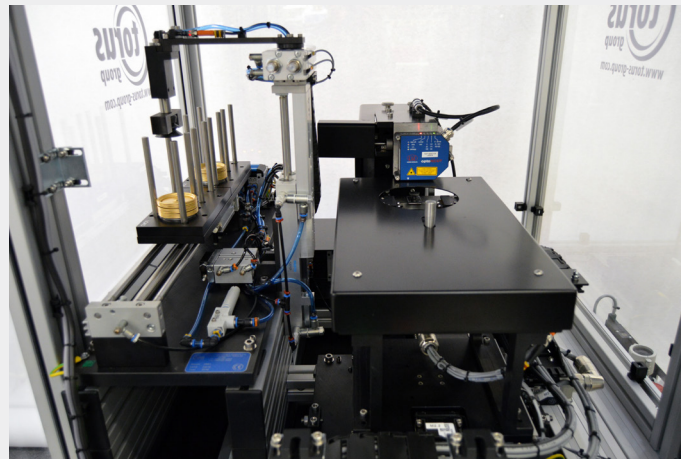
La galga automática de progresión EOE Z601 establece el estándar para inspeccionar todas las características de inspección estándar y mejoradas en todos los tipos de conversión.

La tecnología sin contacto ofrece al operario la seguridad de que no se ha producido ninguna influencia o sesgo durante la medición, lo que le proporciona plena confianza en sus procesos de producción.

Especificaciones técnicas:

Capacidades	Rango típico
Materiales de los componentes	Aluminio/líneas de color
Etapas de los componentes	Etapas de conversión completa (bebidas)
Rango de la línea del componente	Ø 200 - Ø 206
EOE (líneas de fácil apertura)	SOT (permanecer en la pestaña) / RPT (tipo de extracción de anillo)

Datos de rendimiento de precisión y repetibilidad:
disponibles previa solicitud



Ventajas para su empresa


- ▶ Compatible con todos los tipos de conversión (SOT y RPT)
- ▶ Transferencia de datos en directo al paquete SPC específico del cliente
- ▶ Tiempo de ciclo estándar <4 minutos por progresión completa
- ▶ Tiempo de ciclo de características mejoradas <8 minutos por progresión completa
- ▶ Totalmente automatizado, sin cambio de piezas
- ▶ Casetes ajustables fáciles de cargar (Ø200-Ø206) para inspección (48 líneas por pila)

 **ELECTRICIDAD**
100-240 voltios / 50-60 Hz

 **AIRE COMPRIMIDO**
5 bar / 73 PSI

 **PESO**
490 kg

 **DIMENSIONES**
(P) 1777 mm x (A) 1729 mm
(D) 1000mm

 Haga clic [aquí](#) para ver el video

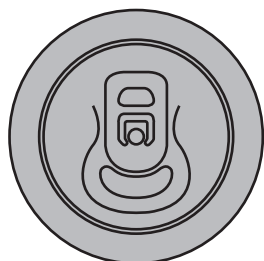


Especificaciones y características

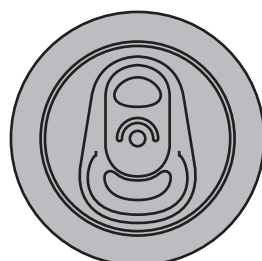
El sistema está disponible en dos variantes;
estándar y mejorado.

La **versión** mejorada permite la medición opcional de
funciones adicionales:

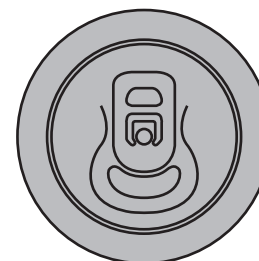
Conjunto de características



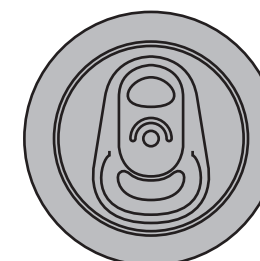
Conjunto de características estándar (Stolle)



Conjunto de características



Conjunto de características mejoradas



Características de medición:

- Altura de la burbuja primaria
- Grosor de la cabeza de la burbuja primaria
- Moneda de la burbuja primaria
- Altura de la burbuja secundaria
- Grosor de la cabeza de la burbuja secundaria
- Moneda de la burbuja secundaria
- Altura del botón primario
- Grosor de la cabeza del botón primario
- Moneda del botón primario
- Altura del botón de repetición
- Grosor de la cabeza del botón de repetición
- Moneda del panel de remate del botón

Características de medición:

- Altura de burbuja
- Grosor de la cabeza de burbuja
- Moneda de la burbuja
- Altura del botón primario
- Grosor del botón primario
- Moneda del botón primario
- Altura del botón secundario
- Grosor del botón secundario
- Moneda del botón secundario

Características de medición:

- Moneda del panel primario
- Panel de rasgado
- Residuo de moneda del cordón exterior
- Altura del hoyuelo antirrotación
- Profundidad del panel de refuerzo
- Residuo de moneda del cordón interior
- Profundidad de la lengüeta
- Residuo del cordón de ventilación
- Altura del cordón exterior
- Residuo del remache
- Diámetro del remache
- Remachado de remaches

Características de medición:

- Moneda del panel primario
- Moneda del panel de botones
- Altura del cordón de sombra
- Cordón del céntimo
- Panel de bajorrelieve
- Lengüeta
- Altura del tubo de ventilación (aplicación especial)
- Grosor antimisiles
- Residuo del cordón de ventilación
- Residuo del remache
- Diámetro del remache
- Remachado de remaches