

Z604 Clasificador automático de carcassas de bebidas y esmalte de línea



ELECTRICIDAD
100-240 voltios / 50-60 Hz

AIRE COMPRIMIDO
6 bar / 87 PSI

PESO
530 kg máx.

DIMENSIONES
(P) 1938 mm x (A) 1800 mm
(D) 1032 mm

Nuestro clasificador automático de carcassas de bebidas y esmalte de línea Z604 ofrece una funcionalidad y capacidad sin precedentes para la industria global actual de fabricación de carcassas/líneas.

Al controlar el proceso de fabricación crítico para comprobar la exposición del metal en las carcassas y líneas de bebidas, la galga Z604 ofrece confianza al cliente al comprobar la integridad de la laca o el revestimiento mediante un nuevo sistema de comprobación de conectividad del 100 % de triple contacto.

El proceso

Una vez seleccionado el programa de piezas, se pedirá al operario que cargue el sistema de tolvas según las instrucciones, un máximo de **hasta 100 carcassas/líneas por tolva (máximo de 4 tolvas por galga)**.

Las muestras pueden recolectarse de las líneas de producción y cargarse por lotes en cualquier momento sin cancelar la secuencia de inspección por lotes en curso, lo que permite aumentar la frecuencia de las pruebas de muestras.

A continuación, la galga iniciará automáticamente el ciclo de prueba mediante el procedimiento estándar del sector de 4 segundos.

GaugeXplorer Measure											
mA Batch Report					mA Batch Report						
Lot	CP	Time	Press	Lane	Sample	Result	Time	Press	Lane	Sample	Result
202	CP_24	11:10:19	A	1	2,800	01/00/20 11:10:19	CP_25	D	1	2,000	01/00/20 11:10:19
	CP_21	11:10:27	A	2	2,800	01/00/20 11:14:16	CP_22	D	2	2,000	01/00/20 11:14:16
	CP_21	11:10:40	A	3	2,800	01/00/20 11:14:27	CP_22	D	3	2,000	01/00/20 11:14:27
	CP_21	11:10:53	B	1	2,200	01/00/20 11:14:39	CP_21	A	1	2,000	01/00/20 11:14:39
	CP_21	11:11:01	B	2	2,200	01/00/20 11:14:44	CP_21	A	2	2,000	01/00/20 11:14:44
	CP_21	11:11:09	B	3	2,200	01/00/20 11:15:14	CP_21	A	3	2,000	01/00/20 11:15:14
	CP_21	11:11:17	C	1	2,200	01/00/20 11:15:26	CP_21	B	1	2,000	01/00/20 11:15:26
	CP_21	11:11:27	C	2	1,900	01/00/20 11:15:37	CP_21	B	2	2,000	01/00/20 11:15:37
	CP_21	11:11:40	C	3	1,900	01/00/20 11:15:45	CP_21	B	3	2,000	01/00/20 11:15:45
	CP_21	11:11:53	D	1	1,900	01/00/20 11:16:09	CP_21	C	1	2,000	01/00/20 11:16:09
	CP_21	11:12:06	D	2	1,900	01/00/20 11:16:17	CP_21	C	2	2,000	01/00/20 11:16:17
	CP_21	11:12:17	D	3	1,900	01/00/20 11:16:25	CP_21	C	3	2,000	01/00/20 11:16:25
	CP_22	11:12:31	A	1	1,500	01/00/20 11:16:52	CP_21	D	1	2,000	01/00/20 11:16:52
	CP_22	11:12:44	A	2	1,500	01/00/20 11:17:11	CP_21	D	2	1,500	01/00/20 11:17:11
	CP_22	11:12:51	A	3	1,500	01/00/20 11:17:19	CP_21	D	3	1,500	01/00/20 11:17:19
	CP_22	11:12:59	B	1	1,500	01/00/20 11:17:38	CP_24	A	1	1,500	01/00/20 11:17:38
	CP_22	11:13:09	B	2	1,500	01/00/20 11:17:38	CP_24	A	2	1,500	01/00/20 11:17:38
	CP_22	11:13:16	B	3	1,500	01/00/20 11:17:45	CP_24	A	3	1,500	01/00/20 11:17:45
	CP_22	11:13:24	C	1	1,500	01/00/20 11:17:53	CP_24	B	1	1,500	01/00/20 11:17:53
	CP_22	11:13:49	C	2	1,500	01/00/20 11:18:19	CP_24	B	2	1,500	01/00/20 11:18:19
	CP_22	11:14:01	C	3	2,000	01/00/20 11:18:30	CP_24	B	3	2,000	01/00/20 11:18:30
Batch Average										1,500	

Características de medición:

Característica	Precisión
Exposición al metal (mA)	+/- 0,1 mA (a rango 0-100 mA)

Especificaciones técnicas:

Capacidades	Rango típico
Materiales de la carcassa	Aluminio/acero
Etapas de los componentes	Líneas, extremos convertidos (con y sin revestimiento)
Rango de diámetro de la carcassa	Ø 200 - Ø 209 **

** El rango de diámetros estándar de las líneas de latas de bebidas incluye, entre otros, Ø 200 - Ø 209.

Ventajas para su empresa

- Opción de 1-3 estaciones para hasta 3 tamaños/tipos a la vez sin cambio de piezas
- Instalación de interrupción de lotes
- Inspección de la carcassa y de la línea convertido
- Control de "conductividad" durante el ciclo y control de mA de 4 segundos estándar del sector
- Reciclado y control automático del electrolito
- 4 carcassas / líneas por minuto
- Sistema ajustable de carga y manipulación de múltiples tamaños

Haga clic [aquí](#) para ver el video

