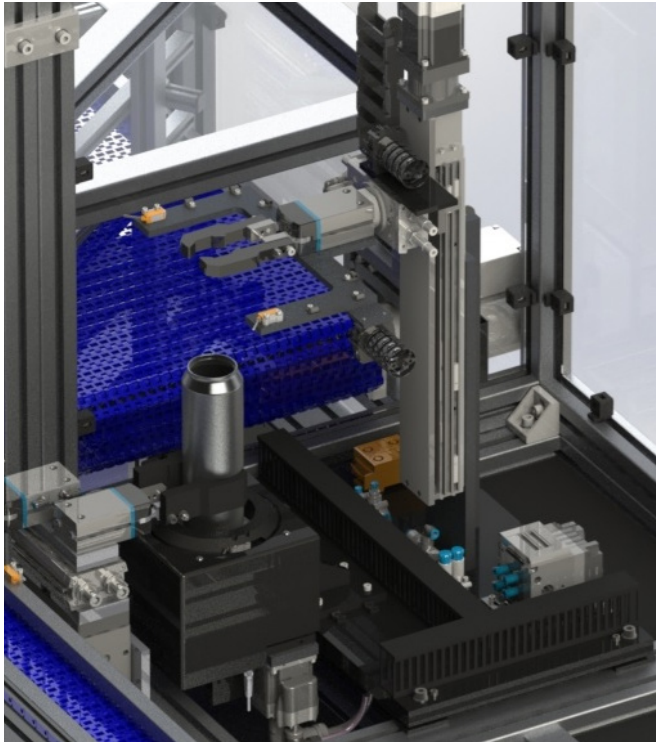


Z705 Sistema de reconocimiento de formadoras (BM)



El módulo de reconocimiento de formadoras Z705 es la última versión que proporciona trazabilidad a los datos de medición para apoyar el control de procesos en la industria del envasado de latas para bebidas.

Diseñado para integrarse en todos los sistemas de medición Torus nuevos y existentes, a diferencia de su predecesor, el nuevo módulo de reconocimiento de formadoras Z705 tiene una opción de facturación incorporada y puede funcionar de forma universal junto con la inspección de latas recortadas Z301 y la inspección de latas acabadas Z302, ofreciendo trazabilidad tanto en componentes recortados como acabados dentro de un sistema de medición.

El módulo de reconocimiento de formadoras Z705 funciona tanto con códigos alfanuméricos de uno como de dos dígitos, sin ninguna influencia de la aplicación de subrayado de la formadora, orificios de ventilación o marcas de trazabilidad de cabezales de pulverización. Integrado con el software GaugeXplorer de Torus, el Z705 agrega trazabilidad del proceso a los componentes medidos dentro de módulos de galgas adicionales. Gracias al control avanzado del caudal, el muestreo de cada formadora puede ajustarse a una tasa objetivo para garantizar una distribución equitativa de los resultados de medición.

Cómo funciona

Una fuente de iluminación multisegmento funciona simultáneamente con la adquisición de imágenes, girando en torno a un área de búsqueda óptima y recopilando capturas de varias imágenes en todo el rango. Con la última tecnología de procesamiento de control posterior de imágenes estereoscópicas fotométricas, se identifica un resultado de alta calidad con respecto a un modelo predefinido. A continuación, el resultado del reconocimiento de la formadora se etiqueta en el

componente para la trazabilidad del resultado de la medición, que se comunica junto con los resultados de los datos de medición.



Ventajas para su empresa

- › Componentes recortados y acabados en un módulo de cámara de la formadora (anteriormente, limitado a recortados o acabados debido a restricciones de manipulación del producto).
- › Control de la trazabilidad del proceso de datos de medición para componentes recortados y acabados.
- › Capacidad de capacitación del cliente en el sitio (antes se realizaba a distancia debido a la complejidad de la capacitación).
- › Pantallas de informe Torus para el control de muestreo de la formadora.

Características de medición:

Característica	Precisión
Reconocimiento de caracteres de la formadora	>95 %

Especificaciones técnicas:

Capacidades	Rango típico
Rango de latas	202 - 307 diámetros de cuerpo
Materiales de la lata	Aluminio/acero
Rango de altura de la lata	87 - 210 mm

