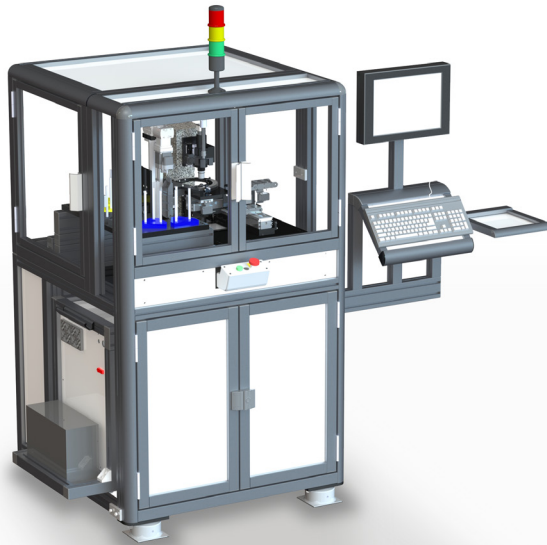


Z606 Galga automática de puntuación



La galga automática de puntuación Z606 se fabricó para proporcionar la máxima precisión, repetibilidad y facilidad de uso con el fin de medir la puntuación residual tanto en las líneas de bebidas como de alimentos.

Tiene dos sensores de interferometría de luz blanca de escaneo 3D que elaboró el equipo de investigación y desarrollo de Torus. Cada sensor realiza una exploración de alta resolución de la superficie superior e inferior del área de puntuación para crear un mapa 3D completo destinado al análisis y a la medición. Los sensores combinan escaneos verticales submicrónicos con escaneos de área X e Y submicrónicos. De este modo, se logra una resolución sin precedentes, lo que resuelve hasta 2,3 millones de puntos de datos de superficie para cada medición de grosor residual de partitura.

Para facilitar su uso, se usa un sistema inteligente de visión artificial que orienta de manera automática la línea, lo que permite un posicionamiento preciso y repetible. El operario puede definir con facilidad cada posición de medición mediante el establecimiento de las coordenadas X e Y a partir de un punto de referencia o mediante la selección manual en una imagen de alta calidad del extremo, lo que garantiza la uniformidad de una línea a otra.

El cargador automático motorizado, completamente controlable, admite hasta 7 pilas de carga/descarga, que pueden configurarse según diferentes tamaños de líneas. Además, cada pila puede contener hasta 48 líneas. Gracias al exclusivo recogedor, se obtiene flexibilidad total porque puede cargar objetos de todos los tamaños, adaptarse a diversas etapas de progresión e, incluso, funcionar sin necesidad del remache.

Características de medición:

Característica	Precisión +/-	Repetibilidad
Puntuación residual	< 1µm	< 2µm
Puntuación residual máxima	< 1µm	< 2µm
Puntuación residual mínima	< 1µm	< 2µm

Especificaciones técnicas:

Capacidades	Rango típico
Materiales de los componentes	Acero/aluminio
Etapas de los componentes	Líneas de bebidas o de alimentos
Rango de la línea del componente	Diámetro del enrosque de 48 - 93 mm (113 - 309)

Beneficios para su empresa

- La automatización se traduce en más horas de trabajo disponibles, lo que mejora el cumplimiento y aumenta su capacidad de ampliación.
- Los datos de inspección son precisos, repetibles y trazables, superiores a los de los métodos tradicionales.
- El sesgo del operario se elimina, lo que le proporciona una confianza total en el control del proceso.
- El nivel de eficacia y productividad aumenta, lo que reduce de manera significativa la dependencia de la mano de obra de los operarios gracias a los tiempos de inspección de ciclo corto.
- El ahorro de costos es significativo, ya que ofrece un fantástico retorno de la inversión (ROI).



ELECTRICIDAD
100-240 voltios/50-60 Hz



AIRE COMPRIMIDO
5 bares/73 psi



PESO
690kg



DIMENSIONES
(P) 2030 mm x (A) 1702 mm
(D) 1135 mm

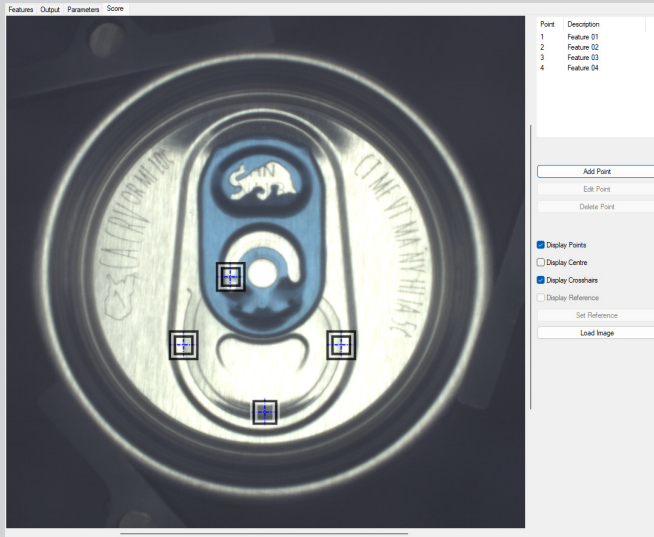


Haga clic [aquí](#) para ver el video



Especificaciones y características

1. Facilidad de instalación



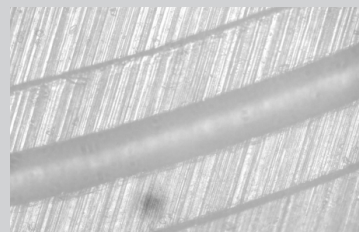
Basta con configurar las posiciones de medición mediante una interfaz de arrastrar y soltar en una imagen de la línea que se va a medir.

También se pueden introducir las coordenadas X e Y referenciadas desde el centro de la línea u otros puntos de referencia definidos por el usuario.

2. Tecnología pionera

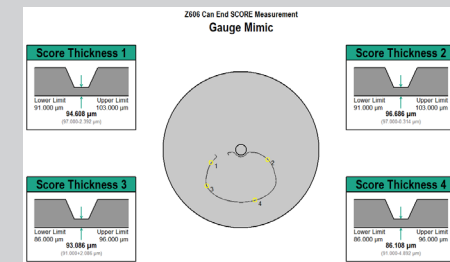
Los sensores de interferometría de luz blanca con escaneo 3D que elabora Torus proporcionan una resolución submicrométrica y un nivel de detalle sin precedentes.

Dispone de algoritmos personalizados que analizan hasta 2.3 millones de puntos de datos por escaneo para proporcionar mediciones precisas del grosor residual.

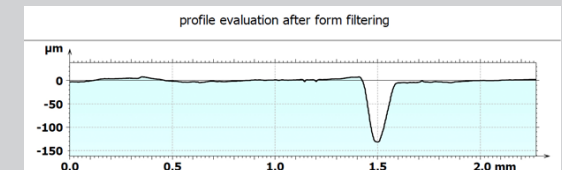


3. Resultados e información

En las pantallas mímicas, se proporcionan información instantánea sobre los elementos aprobados y desaprobados.



En los gráficos de sección, se ve el perfil de puntuación para controlar la vida útil.



Se dispone de datos 3D para realizar análisis y evaluaciones detallados.

