## **Z601** Galga automática de peso y ponderación de compuestos de líneas de latas de alimentos





ELECTRICIDAD
100-240 voltios/50-60 Hz







La galga automática de progresión de líneas de alimentos Z601 establece el estándar para inspeccionar todas las características de inspección estándar y mejoradas en todos los tipos de conversión.

La tecnología sin contacto ofrece al operario la seguridad de que no se ha producido ninguna influencia o sesgo durante la medición, lo que le proporciona plena confianza en sus procesos de producción.

Especificaciones técnicas:	
Capacidades	Rango típico
Materiales de los componentes	Aluminio/acero
Etapas de los componentes	Etapas de conversión completa
Rango de la línea del componente	Ø 200 - Ø 307

Caracteristicas:		
Características estándar	Precisión (mm)	
Altura de la burbuja/del botón	±0.010	
Grosor de la burbuja/del botón	±0.002	
Moneda de la burbuja/del botón	±0.004	
Grosor del metal	±0.002	

Características:	
Características mejoradas	Precisión (mm)
Características mejoradas: alturas	±0.010
Características mejoradas: profundidades	±0.010
Características mejoradas: posiciones	±0.025
Grosor del metal	

Datos de rendimiento de precisión y repetibilidad:

disponibles previa solicitud

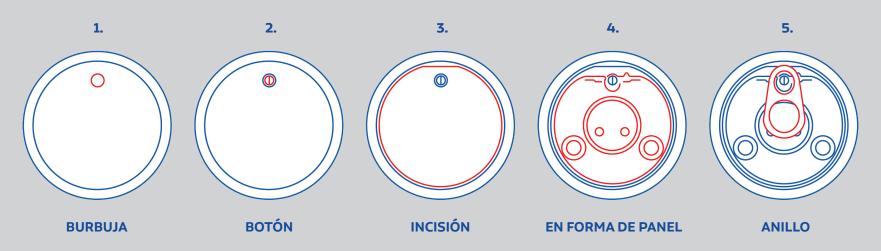


### Beneficios para su empresa

- > Compatible con todos los tipos de conversión
- Transferencia de datos en directo al paquete SPC específico del cliente
- Tiempo de ciclo estándar <4 minutos por progresión completa
- Tiempo de ciclo de características mejoradas <8</li>
   minutos por progresión completa
- > Totalmente automatizado, sin cambio de piezas
- > Casetes ajustables fáciles de cargar (200-307) para inspección (48 líneas por pila)



# **Especificaciones y características**



#### **Características estándar:**

> Altura de la burbuja

- > Altura del botón primario
- > Grosor de la cabeza de la burbuja

> Grosor del botón primario

> Moneda de la burbuja

> Moneda del botón secundario

> Grosor del metal

### Características mejoradas (disponibles previa solicitud):

- > Altura del cordón del soporte de la lengüeta
- > Posición de puntuación en la nariz de la lengüeta

> Profundidad del primer panel

- > Profundidad del perfil del panel
- > Altura de la burbuja de apilamiento

